«Утверждаю»
Заведующий кафедрой
«Вагоны и вагонное хозяйство»
_____ Файзибаев Ш.С.
«___» _____2019 г.

ТЕСТЫ
по дисциплине «Автоматизация производственных процессов»
для ПК за 2019-2020 уч. год

№	Вопросы	A	B	C	E
1.	Что предусматривает автоматизация производственных процессов?	применение ручного инструмента	применение механизированн ых систем	применение огнестрельных автоматов	* приме-нение автоматизиро ванных систем
2.	Каким способом производится контроль различных параметров в автоматизированных системах?	*при помощи приборов автоматики	при помощи визуальных наблюдений	при помощи инструментов	контроль не осуществляет ся
3.	Производственные процессы, где человек·исполняет роль оператора, называются:	*автоматизирован ные	механизированн ые	комплексно-механизирова нные	частично-механизирова нные
4.	Приборы, подающие звуковой или световой сигнал, называются:	суммирующие	самопишущие	регулирующие	*сигнализи-рующие
5.	Какие из этих устройств относятся к приборам автоматики	станки	нестандартные устройства	полуавтоматы	*датчики, реле
6.	Принцип работы омических датчиков основан на:	показаниях омметра;	измерении сопротивления	*изменении сопротивления	сумме измерений показаний резисторов
7.	Принцип работы компенсационных датчиков основан на:	компенсации показаний датчиков;	*сравнении показаний датчиков с эталоном	компенсации силы тока	компенсации напряжения в цепи
8.	Принцип работы дифференциальных датчиков основан на:	разности показаний датчиков	изменений показаний датчиков	изменении сопротивления датчиков	*суммировани и величины двухдатчиков на выход-ных цепях.
9.	Принцип работы радиационных датчиков основан на:	изменении радиоволн	измерении радиоволн	разности величины радиоволн	*на воздействии потоков лучистой энергии
10.	Приборы, основанные на непрерывном обмеривании порций измеряемых величин называются:	измерители	отмериватели	*счетчики	порцион-ники
11.	Реле относится к:	рельсовым приборам	измерительных приборов	оптическим приборам	*приборам автоматики
12.	Принцип работы реле состоит в:	в повышении напряжения	в повышении силы тока	* в замыкании и размыкании цепи	в измерении сопротивлени я в цепи
13.	Тепловые реле применяются:	в тепловых помещениях	для увеличения температуры	для контроля высоких температур	*для защиты двигателей
14.	Манометры – приборы, которые используются:	в нано-технологиях	для измерения уровня жидкостей	для изучения состава газов	* для измерения давления

15.	В чем заключается принцип действия датчиков температуры?	повышении температуры	понижении температуры	*изменении температуры	разности температур
16.	К подъемно-транспортным устройствам относятся:	домкраты	*мостовые краны	тележки	подъемники
17.	К транспортным средствам относятся:	автопогрузчики, электрокары	мостовые краны, краны-балки	кран-балки	*автомобили. кары. тракторы
18.	К подъемным средствам относятся	электрокары, автопогрузчики	мостовые краны, кран-балки	* домкраты. подъемники	самоходные устройства. локомотивы
19.	Основным транспортным средством поточных линий являются:	локомотивы	автокары, электрокары	* конвейеры	механические приводы
20.	Движущей силой электромеханического привода является:	конвейер	рольганг	редуктор	*электродвигатель
21.	При каких работах используется дробеструйная установка?	изготовлении дроби	калибровка дроби	*очистка поверхности	фильтрации дроби
22.	При выполнении каких работ применяется терморадиационная установка?	при измерении температуры воздуха	при измерении радиации	* при сушке окрашенных поверхностей	при поиске термальных вод
23.	При конвекционном способе сушки окрашенных поверхностей применяют:	* поток нагретого воздуха	поток лучистой энергии	естественное тепло	механическую энергию
24.	Пескоструйную установку применяют для:	подачи песка в автоматизированную систему управления	подачи песка в механизмы управления	* очистки загрязненных поверхностей	для фильтрации песка
25.	Обмывка и очистка узлов и деталей вагонов производится в:	открытых вагонах	душевых камерах	*специальных моечных машинах	водометных установках
26.	При химическом способе обмывки применяется:	серная кислота	соляная кислота	щелочи	*растворы каустической, кальцинированной соды
27.	Кантователь используется для:	транспортировки деталей до позиции	измерения параметров детали	*вращения детали	обработки окантованных частей детали
28.	Окраска в электростатическом поле предполагает:	* окраску поверхностей при помощи электрически заряженных частиц краски	окраску поверхностей электродами	окраску поверхностей под электростатической нагрузке	окраску поверхностей электростатическими материалами
29.	Терморадиационный способ сушки двигателя за счет применения:	радиоактивного α, β, γ - излучения	термической радиации	ультрафиолетового излучения	*инфракрасного излучения
30.	Электрические домкраты применяются для:	повышения силы тока	повышения массы вагона	вращения кузова вагона	*подъема и спускания вагона
31.	Подъем и спускание вагона при применении домкрата происходит за счет:	изменения силы тока в домкрате	изменения напряжения в электрической схеме домкрата	*работы электромеханического привода	изменения конструкции эл.механического привода домкрата
32.	Какие механические устройства	подъемно-	магнитные	ультразвуковы	* стенды-

	применяют для демонтажа колесных пар?	поворотное устройство	дефектоскопы	е дефектоскопы	гайковерты
33.	Для чего применяют одношпиндельный гайковерт?	демонтажа стопорной планки;	снятия буксы;	*демонтажа спецгайки м110	демонтажа наружного кольца подшипника
34.	Для чего применяется двухшпиндельный гайковерт?	демонтажа тарельчатой шайбы	демонтажа спецгайки м110	демонтажа прилива буксы	* демонтажа стопорной планки
35.	Четырехшпиндельный гайковерт применяют для:	* демонтажа крепительной крышки буксы	снятия буксы	демонтажа буксы	демонтажа спецгайки м110
36.	В буксосъемниках и буксонадевателях установлен съемник с:	*гидравлическим приводом	bпневматическим приводом	электрическим приводом	ручным приводом
37.	Для демонтажной линии колесных пар предусмотрена:	кавакальда	*эстакада	рокада	декада
38.	Движение самоходных тележек происходит за счет использования:	пневмоприводов	гидроприводов	пневмогидроприводов	*эл.механических приводов
39.	Автоматизация процессов контроля и диагностики осуществляются за счет применения:	* приборов автоматики	высокоточных инструментов	вращающихся деталей станков	визуального наблюдения
40.	К методам неразрушающего контроля деталей относится:	воздушный	обстукивание деталей	соударение деталей	* дефекто-скопирование
41.	Какие механизированные средства используются при правке рамы и кузова вагонов?	дробеструйные установки	пескоструйные установки	мостовые краны	*гидроприводы
42.	Давление какого вещества используется в гидроприводах?	гидранта	гидроокиси	элемента гидравлики	*жидкости
43.	Давление какого вещества используется в пневмоприводах:	* воды	льда	воздуха	пены
44.	Для чего используется пружина в пневмоприводах:	усиления давления	передачи силы давления на шток	* возврата штока	смягчения давления в пневмоцилиндре
45.	Каким механизированным средством является таль?	транспортным	*подъемным	вращающим	кантователем
46.	Какие устройства предназначены для подачи сжатого воздуха в систему для испытания тормозных приборов?	манипулятор	кантователь	гидроустановка	*компрессор
47.	Давление в гидросистеме создает:	компрессор	* насос	электронагреватель	пневмопривод
48.	Какой из применяемых приводов имеет наиболее плавный ход поршня с максимальным усилием?	пневмопривод	*гидропривод	ручной привод	электрический привод
49.	Какое из названных средств применяется при разборке тележек грузовых вагонов?	стенд-гайковерт	стенд-манипулятор	* стенд для раздвижки боковин	стенд-гидронагне-татель
50.	Какой стенд используется для демонтажа гаек шпинтонов тележек пассажирских вагонов	стенд для раздвижки боковин	стенд-кантователь рамы тележек	*стенд-гайковерт	стенд-манипулятор
51.	Сварочные и наплавочные работы производят в целях:	изменения структуры восстановительно	* восстано-вления рабочей поверхности	разрушения слоя, подверженног	в целях декоративной обработки

		й поверхности материала	узлов и деталей	о коррозии	поверхности
52.	Для механизации сварочных работ применяют:	* манипуляторы	сепараторы	дешифраторы	ротаторы
53.	Вращение изделий с необходимой рабочей скоростью сварки обеспечивают:	координаторы	спидометры	тахометры	* манипу-ляторы
54.	Для установки изделий в удобное для сборки и сварки положение применяют:	манипулятор-угломер	манипулятор – дальномер	*манипулятор – позиционер	манипулятор – нивелир
55.	Для поворота и установки изделий при сварке используют:	преобразователи	агрегаты	самовращатели	*кантователи
56.	Для производства сварочных работ применяют:	аноды	катоды	*электроды	анионы
57.	Одним из способов наплавки является:	безэлектродная	беспроволочная	катодная	*многоэлектродная
58.	Для наплавки цилиндрических изделий наплавочный полуавтомат могут установить на станок:	фрезерный	строгальный	шлифовальный	*токарно-винторезный
59.	Для производства наплавочных работ применяют электроды марки:	*уони	иони	иноу	аону
60.	Для обеспечения питанием сварочных и наплавочных установок применяют:	преобразователь	*трансформатор	генератор	модулятор
61.	Для перемещения рам и кузовов вагонов по позициям поточной линии применяют:	автотранспортеры	электротранспортеры	козловые краны	*конвейеры
62.	Для выбивки болтов при разборке кузова применяют механизированный инструмент под названием:	кувалда-манипулятор	молоток-отбойник	*пневматический молоток	электрогайковерт
63.	Процессы правки деформированных рам и кузовов являются:	долгоемкими	тяжелоемкими	многозарядными	*трудоемкими
64.	По типу выполняемых транспортных работ конвейеры бывают:	элементонесущими	*грузонесущими	массонесущими	вагононесущими
65.	Конвейер приводится в действие:	локомотивом	локомобилем	*тяговым устройством	тележками
66.	При производстве правильных работ на раме и кузове вагона применяют:	кузнечные молоты	отбойные молотки	*гидроприводы	гидродомкраты
67.	При помощи правильных машин производится правка узлов вагона:	тележек вагонов	тяг тормозной рычажной системы	авторегуляторов	элементов кузова
68.	Для подъема кузова вагона на позиции разборки применяют домкрат:	*электромеханический	пневматический	гидравлический	ручной
69.	Для переворачивания кузова вагона вокруг его оси применяют:	поворотники	* кантователи	транспортеры	мостовые краны
70.	Для производства крепительных работ применяются механизированные инструменты:	* электро-гайковерт	электронасос	Электровинтоверт	Электроинтроверт
71.	Ремонт тележек производится с помощью следующих средств:	*механизированных	роботизированных	пневматизированных	Вулканизированных

72.	Для вращения боковых тележек применяют:	карусельный станок	токарно-винторезный станок	гидропривод	*кантователь
73.	Восстановление поверхностей фрикционного клина тележки производят:	клепальной установкой	пневмоустановкой	* наплавочной установкой	дробоструйной установкой
74.	Восстановление трущихся поверхностей подпятника производится с помощью:	дробоструйной установки	пескоструйной установки	*наплавочной установки	клепальной установки
75.	Калибровка пружин тележки производится:	взвешиванием массы	*измерением высоты	измерением диаметра пружины	измерение диаметра прутка
76.	Механическая обработка наплавленной поверхности подпятника производится на:	*токарно-карусельном станке	вертикально-сверлильном	горизонтально - сверлильном	Ковочном
77.	На поточных линиях ремонта тележек применяют:	*конвейер	веер	транспортер	Автотранспорт
78.	Наиболее эффективным методом ремонта колесных пар является:	стационарный	стационарно-узловой	стационарно-бригадный	* побочный
79.	Демонтажная линия в колесном цехе предназначена для подготовки колесных пар к:	* полному освидетельствованию	обыкновенному освидетельствованию	промежуточной ревизии	новому формированию
80.	Наиболее эффективным способом обмывки колесных пар является:	замачиванием в ваннах	обмывка горячей водой вручную	*обмывка в камере под струей воды высокого давления	обмывка паром
81.	Для демонтажа букс применяют стенд:	буксоверт	*гайковерт	буксовращатель	Буксовтиратель
82.	Для неразрушающего контроля и проверки колесных пар производится:	неразрушающим стендом	перископом	телескопом	*дефектоскопом
83.	Для проверки состояния внутренней части оси колесной пары применяют дефектоскоп:	вихретоковый	магнитный	магнитопорошковый	*ультразвуковой
84.	Для проверки состояния наружной части оси к.п. применяют дефектоскоп:	вихретоковый	ультразвуковой	*магнитный	Среднепроверочный
85.	Механизм для вращения корпуса автосцепки при ремонте называют:	вращатель	поворотник	изворотник	* манипулятор
86.	Обработка наплавленных поверхностей деталей производится:	шлифмашинкой	напильником	коловоротом	*на станках
87.	Для испытания работы поглощающего аппарата применяется:	*стенд с пневмоприводом	стенд с гидроприводом	манипулятор	стенд с кантователем
88.	Для испытания приборов автотормозного оборудования применяют стенды, оборудованные:	вакуумной системой	гидросистемой	*пневмосистемой	акустической системой
89.	Рольганг является устройством:	*транспортным	подъемно-транспортным	подъемным	пневматическим приводом
90.	Запасной резервуар вагона подвергается испытаниям:	*гидравлическим	механическим	статическим	Динамическим
91.	Авторегулятор испытывается при помощи:	*стенда специального	манипулятора	кантователя	регулировочного стенда

92.	Соединительные рукава испытывают:	* под давлением сжатого воздуха	на растяжение	термовоздействием	под давлением воды
93.	Генераторы, установленные на вагонах испытывают на:	прочность	герметичность	растяжение	*получение параметров тока
94.	Генераторы испытывают:	*на стендах	в камерах	на стойлах	в приямках
95.	При демонтаже подшипников с валов применяют:	*съемники	разъемники	подъемники	Тиски
96.	Щиты управления электрооборудованием вагонов оснащены:	*приборами автоматики	нагревательными приборами	приборами нанотехники	приборами пневматики
97.	Для повторного использования электролитов аккумуляторных батарей используют:	генерационные устройства	*регенерационные устройства	зарядные устройства	разрядные устройства
98.	Для установки электрических машин подвагонного оборудования используют:	* подъемные устройства	кантователи	манипуляторы	Электропогрузчики
99.	Для повышения качества ремонта вагонов и производительности труда необходимо применять:	*высокотехнологичное оборудование	электрическое оборудование	наукоемкое оборудование	ручной труд высококвалифицированных работников
100.	Совершенствование автоматизированных и механизированных средств ремонта вагонов позволит:	увеличить парк вагонов	увеличить срок службы вагонов	увеличить трудоемкость работ	* уменьшить трудоемкость работ

Преподаватель предмета Р.М. Йулдошов